Decking and Sealer Products Since 1923

Desert Crete Flex Restoration System

Boletín Técnico

Desert Crete Flex Deck Restoration System está diseñado para restaurar la integridad de sistemas existentes de plataformas y las características de impermeabilización de cubiertas. Además, Desert Flex da una estética más atractiva a cualquier edificio.

La sistema Desert Flex utiliza resinas acrílicas de alta calidad en combinación con refuerzo de fibra de vidrio acompañado con un hermoso acabado allanado.

Desert Flex está diseñado pare restaurar la integridad de sistemas existentes de plataformas como el concreto, el concreto modificado con polímeros, la magnesita pre-selladas, el elastómero y otros varios sistemas exclusivos de plataformas. También se puede usar como una sistema de capa final para el Desert Crete System (después de la segunda aplicación de Desert Crete Base).

MEZCLADO Y COBERTURA

Producto Desert Crete	Mezcla Líquida	Cobertura
Texture (50 lbs.)	Liquid Polymer (1-1 ¼ gal.)	~200 pies^2
Bonder 480 (50 lbs.)		~50 pies^2
Base (50 lbs.)	Liquid Polymer (1-¼ gal.)	~50 pies^2/gal con espesor de $^1/_8$"

Para obtener mayor información, consulte con la Ficha de Datos de Seguridad (SDS).

LIMPIAR LA SUPERFICIE:

- El sistema de plataforma existente debe estar limpio y libre de grasa, aceite, suciedad, cera u otros materiales extraños.

PREPARAR LA SUPERFICIE:

- Asegurar que la adhesión de revestimientos previamente aplicadas o el sistema de plataforma esten seguros antes la aplicación.
- Usar Desert Crete Base/Underlayment con Desert Crete Liquid Polymer para reparaciones y los requisitos de inclinados.

APLICACIÓN:

- Aplicar Bonder 480 y el las esteres de fibra de vidrio sobre la superficie existente segun el Boletín Técnico para Bonder 480 (TB112).
- Dejar secar para 24 horas antes de proceder.
- Con una llana, aplicar una fina aplicación de Desert Crete Texture, mezclado completamente con Desert Crete Liquid Polymer, sobre la superficie seca de fibra de vidrio y Bonder 480.
- Dejar que la aplicación se seca completamente antes de proceder. (1-2 horas dependiendo en las condiciones).
- Aplicar Desert Crete Texture, mezclado completamente con Desert Crete Liquid Polymer, usando una pistola neumática de tolva equipado con un orificio de 1/8" orífice y en la posición mediana del placa circular de pulverizador. La presión de aire recomendada para la aplicación es entre 30-40psi.
- Esperar 5-10 minutos antes de remover la textura salpicada con una llana de acero, 3-5 minutos si la temperatura es mayor de 85°F (mantenga la superficie de la llana de acero humedecida en agua a remover la textura salpicada).
- Dejar secar por 1-2 horas antes de proceder.
- Aplicar 1-2 manos de Desert Brand CMFPS, Desert Brand Master Seal WB, o Desert Brand Master Seal sellador.
- Dejar secar 24 horas entre la primera y segunda mano.
- El tiempo de secar y revestimiento depende en la temperatura, humedad y el grosor de la capa.
- Mantener el sistema periódicamente aplicando una mano de Desert Brand CMFPS, Desert Brand Master Seal WB, o Master Seal sellador.

PRECAUCIONES:

- Aplicar los productos cuando la temperatura superficial está dentro 50° y 85°F.
- No se debe diluir Desert Crete Liquid Polymer con agua.
- No deje que se congele los productos Bonder 480, Desert Crete Liquid Polymer, y Desert Brand CMFPS, Desert Brand Master Seal WB o Desert Brand Master Seal.
- Se debe evitar el tráfico peatonal sobre la superficie sellado por 24 horas. Esperar 72 horas para el tráfico pesado de peatones.

LIMPIEZA DEL EQUIPO:

- Limpiar los equipos y manos con un detergente líquido suave y agua tibia inmediatamente después del uso.
- El desecho de los materiales no utilizados debe cumplir con las regulaciones locales, estatales y federales.

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en datos obtenidos a través de nuestra propia investigación y se consideran precisos. Por lo tanto, no hay garantía ya sea expresa o implícita acerca la precisión de la información, los resultados obtenidos con el uso, o que la utilización no infringirá ningun patente. Esta información se facilita sobre la condición que el usuario llevarán a cabo sus propias pruebas para determinar la adecuación a cualquier fin. Las especificaciones de venta, aunque actualizados a la fecha de publicación, están sujetos a modificaciones debido a mejoras en los procesos. Para las especificaciones más recientes del producto, póngase en contacto con nuestra oficina comercial más cercana.

Fabricado por
HILL BROTHERS Chemical Co.
800.994.8801
1675 N. Main St · Orange, CA 92867
OFICINAS:
City of Industry · San Jose, CA
Phoenix · Tucson, AZ • Salt Lake City, UT
© Hill Brothers Chemical 2020\