Decking and Sealer Products Since 1923

Desert Crete Decking System

Boletín Técnico

Desert Crete Decking System es un sistema de cubierta ignífugo de alta calidad para pisos y terrazas. Una vez instalado, Desert Crete funciona muy bien como una superficie de tránsito en la mayoría de superficies exteriores como:

- Pasillos
- Balcones
- Escaleras
- Terrazas

Desert Crete Decking System es un sistema tipo cementoso, modificado con polímero, instalado sobre un contrapiso de madera que después se sella con el Desert Brand Sealer (CMFPS). Desert Brand CMFPS está disponible en una variedad de colores para una funcionalidad y personalización completa. Este sistema de múltiples pasos proporciona una protección máxima y durabilidad a pisos exteriores nuevos.

- Estética
- Resistencia al deslizamiento
- Impermeabilización
- Ignífugo de clase A

MEZCLADO Y COBERTURA

Producto Desert Crete	Mezcla Líquida	Cobertura
Base (50 lbs.)	Liquid Polymer (1-1 ¼ gal.)	~50 pies² con espesor de 1/8"
Level Max 20/30 (50 lbs.)	Polymer 550 diluido (1-1 1/2 gal.)	~50 pies² con espesor de 1/8"
Poly Base (50 lbs.)	Agua (1 gal.)	~50 pies² con espesor de 1/8"

Para obtener mayor información, consulte con la Ficha de Datos de Seguridad (SDS).

Las siguientes especificaciones. (Figura 1.1 y las instrucciones al reverso) describen el procedimiento que producirá un sistema de pavimento impermeable y antideslizante con acabado de textura derribo.

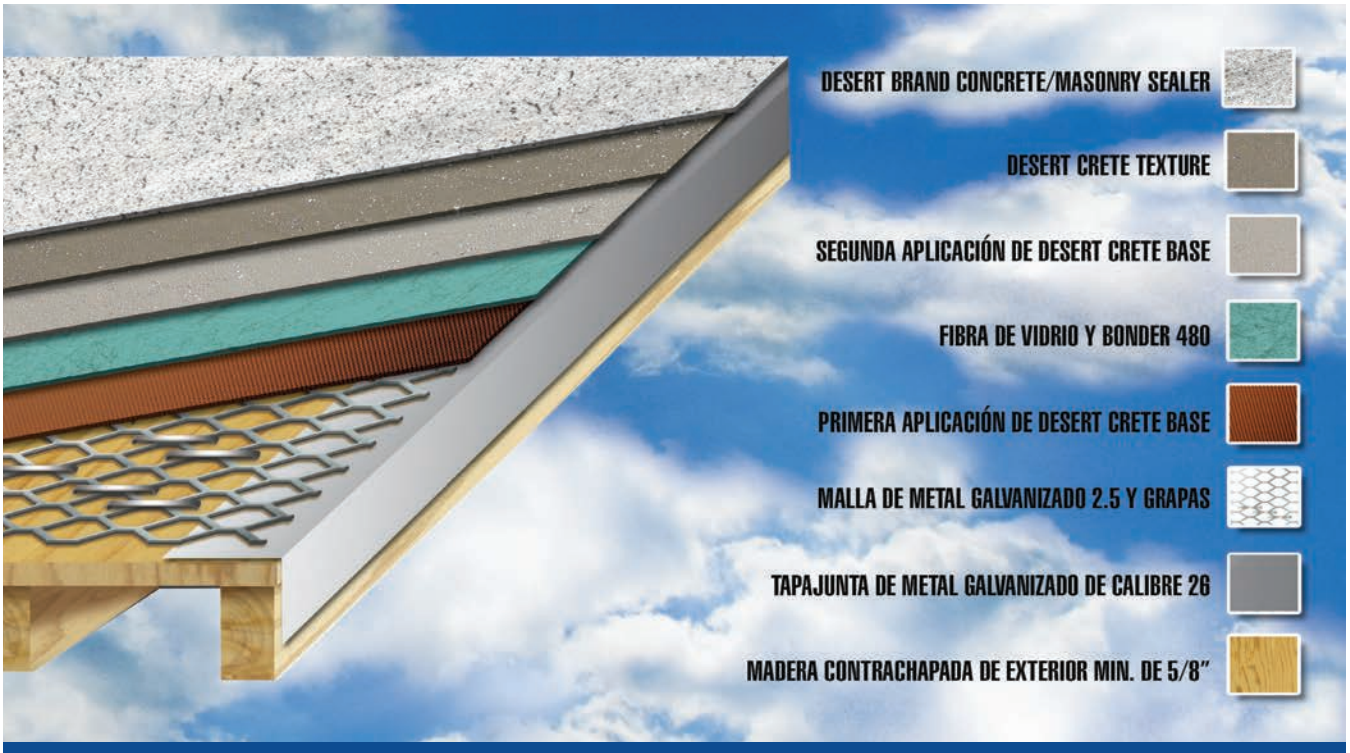

Figura 1.1

*Ver las instrucciones de instalación al reverso.

Decking and Sealer Products Since 1923

Desert Crete Decking System

Boletín Técnico

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DEL SISTEMA

PREPARACIÓN DEL CONTRAPISO

- El contrapiso de madera debe tener una solidez, resistencia estructural, y rigidez física para soportar, sin desviación o movimiento, las máximas condiciones sometidas a la superficie.
- El contrapiso debe ser madera contrachapada con un mínimo espesor de 5/8".
- Se debe instalar el contrapiso con una inclinación de 1" en una cubierta regular de 4' (recomendado).
- Todos los umbrales de las puertas y puertas deslizantes, jambas, postes, bordes de la cubierta, imbornales, y tableros deben ser instalados con tapajuntas de metal galvanizado, y al vez enmasillados e imprimados, en cumplimiento con los requisitos del código de construcción.
- Instalar Desert Crete Metal Nosing con imprimador en todos los bordes de la cubierta en no menos de 3/16" de elevación vertical (recomendado).
- Se debe cumplir con todos los requisitos aplicables en todo tipos e instalaciones.

INSTALACIÓN DE LAS MALLAS DE METALES

- Después que todas las tapajuntas estén en lugar e imprimado con Desert Brand Bonder 480, sujete la malla galvanizadas en caliente (2.5 libras por yarda cuadrada) sobre el contrapiso.
- Sobreponer las hojas de malla de metal juntos a un mínimo de 1". Sobreponer todas las tapajuntas con las mallas a una medida de ¼"-½" de la elevación vertical de la tapajunta.
- Usar grapas galvanizadas con un mínimo de calibre 16 con la corona de 7/8"-1" y con longitud de patas de 5/8". Colocar 24 grapas por pies cuadrado, sin exceder una grapa por cada 6 pulgadas cuadradas.
- Se deber sujetar las mallas de metal, sin desviación, sobre el contrapiso de madera usando grapas no más de 1" aparte.

PRIMERA APLICACIÓN DE DESERT CRETE BASE

- Usando una llana, mezclar completamente Desert Crete Base (mezclado con Liquid Polymer), Level Max 20/30 (mezclado con diluido Polymer 550), o Polybase (mezclado con agua) entre la malla.
- Todos los agujeros en la malla deben ser rellenados completamente.
- Dejar secar completamente antes de proceder (aproximadamente 2-3 horas dependiendo de las condiciones).

APLICACIÓN DE LA FIBRA DE VIDRIO Y BONDER 480

- Aplicar esteras de fibra de vidrio de ¾ onzas por pies cuadrado a la primera aplicación de Desert Crete.
- Sobreponer la fibra de vidrio 2" sobre las tapajuntas y 1" en las uniones. Corte la fibra de vidrio alrededor los postes y drenajes.
- Aplicar generosamente el Bonder 480 en las esteras de fibra de vidrio usando un rodillo con mecha de ¾"-1" cubriendo aproximadamente 50 pies cuadradas por galón. Bonder 480 está diseñado para penetrar y adherir las esteras a la superficie de Desert Crete Base.
- Dejar secar completamente antes de proceder (aproximadamente 24 horas dependiendo de las condiciones).

SEGUNDA APLICACIÓN DE DESERT CRETE BASE

- Con una llana, aplicar una segunda mano de Desert Crete Base sobre la fibra de vidrio seca y Bonder 480 a un espesor mínimo de 1/16" (ver figura 1.1 al reverso).
- Dejar secar completamente antes de proceder (aproximadamente 2-3 horas dependiendo de las condiciones).

APLICACIÓN DE DESERT CRETE TEXTURE

- Mezclar completamente Desert Crete Texture (bolsa de 50 libras) con Desert Crete Liquid Polymer (1¼ galón).
- Aplicar usando una pistola neumática de tolva. La presión de aire recomendada para la aplicación es entre 30-40 psi.
- Esperar 5-10 minutos antes de remover la textura salpicada con una llana de acero.
- Dejar secar por 1-2 horas antes de proceder.

APLICACIÓN DE DESERT BRAND SEALER

- Aplicar dos manos de Desert Brand CMFPS pigmentado.
- Dejar secar aproximadamente por 24 horas entre manos.
- Los tiempos de secado o recubrimiento depende en la temperatura, humedad y el espesor de la capa.
- Mantener el sistema periódicamente aplicando una mano de Desert Brand CMFPS pigmentado.

HILL BROTHERS Chemical Co.

800.994.8801
1675 N. Main St · Orange, CA 92867

OFICINAS:
City of Industry · San Jose, CA
Phoenix · Tucson, AZ • Salt Lake City, UT

© Hill Brothers Chemical 2019